



Stimme aus dem Studium

„Mit einer starken Verbindung zur Industrie und einem Fokus auf innovative Technologien ist der Studiengang Textiles Ingenieurwesen ideal für Studierende, die eine dynamische und zukunftsorientierte Ausbildung suchen.“

Mein Highlight: Das Industriesemester in einem Unternehmen meiner Wahl, welches eine ausgezeichnete Vorbereitung auf eine erfolgreiche Karriere in der Textilbranche bietet.“

Michelle Hylinski, Textiles Ingenieurwesen

Warum es sich lohnt, bei uns zu studieren

Wir bieten einen modernen Textilmaschinenpark, Großlabore und Werkstätten mit der Ausstattung von Weltmarktführern zur **industrienahen** Ausbildung. Mit einem Studium am TEXOVERSUM ist die Zukunft des textilen Nachwuchses gesichert.

Das **Pflichtpraktikum in der Branche** in allen Studiengängen füllt fundiertes Fachwissen mit **beruflicher Praxis**. Kontakte werden geknüpft und es werden Präferenzen für ein Berufsbild entwickelt.

Wir pflegen ein Netzwerk mit **internationalen** Hochschul-, Forschungs- und Industriepartnern **weltweit**.

Exzellente Forschung findet in allen Studienbereichen der Fakultät statt. Das Lehr- und Forschungszentrum IMAT bündelt das Know-how auf dem Gebiet der Interaktiven Materialien.

Wir haben **starke Wirtschaftspartner** in der Region und bilden unsere AbsolventInnen für beste Berufschancen im In- und Ausland aus.

Kontakt

Hochschule Reutlingen
TEXOVERSUM
Fakultät Textil
Alteburgstraße 150
72762 Reutlingen
Telefon +49 (0)7121 271-8001
tex@reutlingen-university.de
www.tex.reutlingen-university.de



Stand: 08/2024



Hochschule Reutlingen
Reutlingen University



Fakultät Textil

Das Wichtigste zur Fakultät und zu den Bachelor-Studiengängen



Studieren am TEXOVERSUM Fakultät Textil

Wir gestalten die Welt von morgen durch Textil für nachhaltige Konzepte in der Gesellschaft. Unser Grundverständnis richtet sich nach den Fragestellungen der Zeit: Globalisierung, Fashion & Lifestyle, Mobilität, Nachhaltigkeit, Digitalisierung und Gesundheit.

Wir arbeiten in einem ganzheitlichen Denk-, Lern- und Forschungsumfeld. Studieninteressierte können aus den Bereichen Design, Technologie und Management ihren passenden Studiengang wählen.

Mit Werkstätten, Laboren und Think-Tank-Flächen sind wir die Zukunftswerkstatt für den textilen Nachwuchs. Wir pflegen den Kontakt zwischen Lehrenden und Studierenden, bieten Unterstützung im Studium und fördern Studierende mit vielen Zusatzangeboten zum Erlangen von überfachlichen und sozialen Kompetenzen. Die Hochschule steht im Zeichen der Internationalität: mehr als 80 Nationen studieren heute auf dem Campus in Reutlingen.





Fashion and Textile Design

7 Semester, Bachelor of Arts

Das Designstudium bildet in zwei Schwerpunkten aus: Fashion Design oder Textile & Material Design. Wir liefern das Know-how zur Kollektionsgestaltung in der Modebranche und im Interior Design.

Berufliche Perspektiven

Designkompetenzen werden durch textiltechnologische und betriebswirtschaftliche Grundkenntnisse ergänzt. Das Mobilitätsfenster schafft Praxisnähe durch ein Industriesemester und ein freies Projektsemester im In- und/oder Ausland.

- › Nachwuchstalente für die Modeindustrie
- › Textildesigner:innen im Interior Design
- › Farb- und Materialgestaltung im Konsumgüterbereich
- › Journalismus, Fotografie, Film und Bühne



International Fashion Business

8 Semester, Bachelor of Science

Das Studium bildet für eine Fachkarriere in der Textilwirtschaft aus. Das internationale Netzwerk fördert die interkulturelle Kompetenz. Studierende erwerben dadurch wertvolle Kenntnisse über den Umgang mit Geschäftspartner:innen aus unterschiedlichsten Regionen der Welt.

Berufliche Perspektiven

Textiltechnologische Grundkenntnisse werden als Standardwissen vermittelt. Das Mobilitätsfenster mit integriertem Auslandssemester und dem Industriesemester qualifiziert für eine internationale Karriere.

- › Online Marketing
- › Modehandel
- › Fashion Management
- › In allen Bereichen der Nachhaltigkeit der Textilbranche

Textiles Ingenieurwesen

8 Semester, Bachelor of Engineering

Die Branche braucht innovative lösungsorientierte Ansätze für eine nachhaltige Produktion, da immer mehr hochkomplexe Produkte aus technischen Textilien verlangt werden.

Berufliche Perspektiven

Die Absolventen haben exzellentes Know-how über leistungsfähige Werkstoffe für hochwertige Qualitätsprodukte. Betriebswirtschaftliche Grundkenntnisse sind Standard. Das schafft Vielfalt in der gesamten Branche.

- › Luft- und Raumfahrttechnik, Automobilindustrie und Medizintechnik
- › Entwicklung von textilen Baustoffen
- › Entwicklung Technischer Textilien und Smart Textiles
- › Produkt- und Qualitätsmanagement



Transportation Interior Design

7 Semester, Bachelor of Arts

Ziel ist es, visionäre Mobilitätskonzepte zu entwickeln. Die gestalterischen Fähigkeiten werden im Verlauf des Studiums aufgebaut. Das Ergebnis wird durch Visualisierung in fotorealistische Bilder zu einem einzigartigen Virtual Reality Erlebnis.

Berufliche Perspektiven

Das Mobilitätsfenster schafft Praxisnähe durch ein Industriesemester und ein Projektsemester im In- und/oder Ausland. Designkompetenzen werden durch textiltechnologische Grundkenntnisse ergänzt, um sie überall dort wo Mobilität entwickelt wird einzusetzen.

- › Internationale Transportmittelindustrie
- › Produktdesign und digitales Design
- › Interdisziplinäre Entwicklungsteams
- › Zulieferbetriebe der Transportmittelindustrie

